

6D071000 - «Материалтану және жаңа материалдар технологиясы»
 мамандығы бойынша Философия докторы (PhD) гылымы дәрежесін алу үшін
Кожа Еркіннің «Электролиттік - плазмалық өндөу әдісінің комегімен металл корытпаларының
бетінде керамикалық коргаушы кабаттар алу» тақырыбындағы диссертациялық жұмысына
 ресми рецензенттің жазбаша пікірі

№	Критерийлер	Жаралдылық критерийлері	Ресми рецензенттің ұстанымын негіздеу
1	Диссертация тақырыбы гылым мен технологияның даму бағыттарына, мемлекеттік бағдарламаларға сәйкес болуы.	<p>1.1. Гылымды дамытудың басым бағыттарына немесе мемлекеттік бағдарламаларға сәйкестігі:</p> <p>1) Диссертация мемлекеттік бюджеттен каржыланырылған (жобаның атауы мен номері), 2) Диссертация басқа мемлекеттік бағдарламама аясында орындалған (жобаның атауы). 3) Диссертация Қазахстан Республикасы үкіметінің жаңындағы Жоғары гылыми - техникалық комиссия бекіткен ғылым дамуының басым бағытына сәйкес (бағытын корсету).</p>	<p>Диссертациялық жұмыс тақырыбы гылымның бағыттарына сәйкес келеді.</p> <p>Диссертациялық жұмыс №100-16-ГК - "Отандық шикізаттардан инновациялық алғоминий корытпаларын өндіру және олардан бетінде науқорылымды керамикалық коргаушы кабаты бар даяр бүйімдер алу өндірісін құру" коммерциялық жоба (2017-2019 ж.) шеңберінде орндалған.</p>
2	Гылым үшін маңыздылығы	Жұмыс гылымга елеулі үлес <u>косады</u> / <u>коспайды</u> , жобаның маңыздылығы <u>ашылған</u> / <u>ашылмаган</u> .	Отандық шикізаттардан жаңа материалдар және олардан дайын бүйімдер алушын тиімділігі жоғары технологияларын жасауға бағытталған гылыми зерттеулер Қазақстан Республикасының инновациялық-индустриалды дамуының өзекті мәселесі болып табылады. Даяр бүйімдер жасауға колданылатын корытпаларды легірлеу және модификациялау, немесе олардың беткі қабатын оңдеудің жаңа прогрессивтік технологиялары, машина және механизмдер болшектерінің сенімділігі мен ұзакқа төзімділігін артыру бағытында өзекті мәселелерді шешуге мүмкіндік береді. Диссертациялық жұмыстың маңыздылығы оның кіріспесінде оте жаксы



			апылган және ол өндірістік цикле әсіресе қажеттілігімен байланысты корсетілген.
3	Тәуелсіздік принципі	Сенімділік деңгейі: 1) Жоғары; 2) орташа; 3) томен; 4) өзі жазбаган;	Диссертанттың өзіндік зерттеу жұмысының деңгейін, оның ғылым мен техниканың дамуына коскан жеке үлесін, ғылыми зерттеулерге қатысу дәрежесімен және диссертация жазудагы дербестік деңгейін жоғары дәрежеде деп бағалауға болады.
4	Ішкі бірлік принципі	4.1. Диссертацияның өзектілігінің негізdemесі: 1) <u>негізделген</u> ; 2) жартылай негізделген; 3) негізделмеген; 4.2. Диссертация мазмұны оның тақырыбын айқындаиды. 1) <u>айқындаиды</u> , 2) жартылай айқындаиды, 3) айқындаамайды.	Диссертацияның өзектілік дәрежесі негізделген. Қазіргі уақытта болаттардан жасалған жауапты бөлшектер жұмысының ұзак мерзімділігі, абразивті және соққы-абразивті үйкеліске тәзімділігі газды цементация және одан кейінгі шынықтырумен қамтамасыз етіледі. Мұндай бөлшектердің ондеу технологиясының негізгі кемпийліктері: азкоміртекті болат бүймдардың жұмыс барысында формасының озгеруі, морттығы артып, термиялық жарықтардың пайда болуы, аса көп енбек және энергия шығындарын қажет етуі. Сондыктan мұндай кондыргыштарға қатысты бөлшектер үшін жаңа прогрессивтік ондеу технологиясын колдану аса өзекті мәселе болып табылады. Диссертацияның мазмұны негізінен оның тақырыбын корсетеді. Ерекшелік 2-тарау болып табылады, ол қосымша дайындық сипаттымен байланысты. Машина бөлшектерінің берді қабатына жоғары дәрежеде шоғыранған

100мм

		енергиямен әсер ету әдістерінің ішіндегі ең тиімді, инновациялық, энергия үнемдеуші, экологиялық тұрғыдан таза, электролиттік-плазмалық өндөу (ЭПӨ) технологиясын республикамызда алғаш рет өндіріске енгізуге бағытталған. Докторант 20Х болатынан және күрделі легірленген, ыстыққа төзімді алюминий корытпасынан жасалған машина бөлшектерін өндөуге тікеlei қатысЫп, жана ЭПӨ технологиясын лабораториялық және өндістік деңгейде толық мемгерген.
4.3. Диссертацияның мақсаты мен міндеттері оның тақырыбына сәйкес келеді. 1) сойес келеді, 2) жартылай сәйес келеді, 3) сойкес келмейді.	Жұмыста жарияланған мақсат пен міндеттер негізінен диссертация тақырыбына сәйкес келеді. Дегенмен, кейір сәйкесілдіктер бар. Осылайша, нысан ретінде қарастырады. Бұл нысан зерттеу тапсырмаларында жок.	
4.4. Диссертацияның барлық бөлімдері мен ережелері логикалық түрде озара байланысты: 1) озара толық байланысты; 2) жартылайбайланысты, 3) байланыс жок.	Диссертацияда барлық бөлімдер мен олардың ережелері озара логикалық байланысты. Диссертациялық жұмыс аз көміртекті легірленген болаттар мен алюминий корытпаларынан жасалған мұнай-газ құрылғылары бөлшектерін термоциклды электролиттік-плазмалық өндөудің оптималь режимдерін анықтауга және өндөу технологиясын жасауга арналған. Қасиеттері мен зерттеу иттихалдері дайекті түрде сипатталған.	
4.5. Автор ұсынған жаңа шешімдер (принциптер, әдістер) белгілі шешімдермен салыстырғанда дәлелденіп, бағаланады: 1) сыни талдау бар; 2) талдау жартылай жүргізілген, 3) талдау өз пікірі емес, тадау баска авторлардың сілтемелеріне негізделген.	Фылыми - зерттеу иттихалдерін талдау негізінде докторант болаттар мен корытпаларды, құрылғы бөлшектерін электролиттік-плазмалық өндөудің тиімді режимдерін анықтаған.	

энергиямен эсер ету әдістерінің ішіндегі ең тиімді, инновациялық, энергия үнемдеуші, экологиялық тұргыдан таза, электролиттік-плазмалық өндеу (ЭПӨ) технологиясының республикамызда алғаш рет өндіріске енгізуге бағытталған. Докторант 20Х болатынан және курделі легірленген, ыстыққа теңізді алюминий корытпасынан жасалған машина болшектерін өндеуге тікелей қатысЫп, жана ЭПӨ технологиясының лабораториялық және өндістік деңгейде толық менгерген.

4.3. Диссертацияның мақсаты мен міндеттері оның тақырыбына сәйкес келеді.

- 1) сәйес келеді,
- 2) жартылай сәйес келеді,
- 3) сәйкес келмейді.

4.4. Диссертацияның барлық болімдері мен ережелері логикалық түрде өзара байланысты:

- 1) өзара толық байланысты;
- 2) жартылайбайланысты,
- 3) байланыс жоқ.

4.5. Автор ұсынған жаңа шешімдер (принциптер, әдістер) белгілі шешімдермен салыстырында долелденіп, бағаланады:

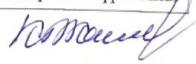
- 1) сынни талдау бар;
- 2) талдау жартылай жүргізілген,
- 3) талдау өз пікірі емес, талдау басқа авторлардың сілтемелеріне негізделген.

Жұмыста жарияланған мақсат пен міндеттер негізінен диссертация тақырыбына сәйкес келеді. Дегенмен, кейбір сәйкесіздіктер бар. Осылайша, нысан ретінде қарастырады. Бұл нысан зерттеу тапсырмаларында жоқ.

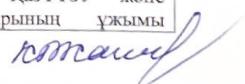
Диссертацияда барлық болімдер мен олардың ережелері өзара логикалық байланысты. Диссертациялық жұмыс аз көміртекті легірленген болаттар мен алюминий корытпаларынан жасалған мұнай-газ күрылғылары болшектерін термоциклды электролиттік-плазмалық өндеудің оптималь режимдерін анықтауга және өндеу технологиясының жасауға арналған. Касиеттері мен зерттеу нәтижелері дәйекті түрде сипатталған.

Рылымы - зерттеу нәтижелерін талдау негізінде докторант болаттар мен корытпаларды, күрылғы болшектерін электролиттік-плазмалық өндеудің тиімді режимдерін анықтаған.

Н.М.Жекенов

5	Фылыми жаңалық принципі	<p>5.1. Фылыми нәтижелер мен кагидаттар жаңа болып табылама?</p> <p>1) толығымен жаңа, 2) жартылай жаңа (25-75% жаңа); 3) жаңа емес (25-тен аз).</p> <p>5.2. Диссертацияның корытындылары жаңа ма?</p> <p>1) мүлдем жаңа; 2) жартылай жаңа (25-75% жаңа); 3) жаңа емес (25-тен аз).</p> <p>5.3. Техникалық, технологиялық, экономикалық немесе баскаруышылық шешімдер жаңа және негізделген:</p> <p>1) толығымен жаңа, 2) жартылай жаңа (25-75% жаңа);</p>
		<p>1. Диссертациялық жұмыста электролиттік-плазмалық өндөу (ЭПӨ) режиміне байланысты аз легірленген болат үлгілерінің беткі қабаттары нанокұрылымды мартенситтен, карбидтерме интерметаллдар түйіршіктерінен тұратыны анықталды;</p> <p>2. Өндөу кезінде болаттың беткі қабатының фазалық құрамы мен құрылсының өзгеру механизмі анықталды; кальцилендерлігенд соданын (Na_2CO_3) судагы ерітіндісі арқылы электр тогын өткізгендеге, электр-газдық разрядтың нәтижесінде плазма пайда болады.</p>
		<p>ЭПӨ кезінде металл бүйімдардың беткі қабатының фазалық құрамы мен құрылсының және касиеттерінің өзгеру механизмі. Жоғары температуралық плазманың құрамында пайда болатын легірлеуші элементтер иондары, коміртегі, оттегі, азот және басқа коспалардың иондары металл бүйімдардың беткі қабатына еніп, аса үлкен жылдамдықпен сұйқанда интерметаллиттік фазалардың, карбидтердің, оксидтердің, нитриттердің және басқа фазалардың наноелшемді түйіршіктерін құраялатындығын ділелдейген. Және бұрын ешкім (өтініш беруші мен оның бірлескен авторларының коспаганда) жариялаган жок.</p> <p>Фылыми-зерттеу, диссертация авторы ЭПӨ-ден өткен алюминий корытпаларының беткі қабаттарының фазалық құрамы мен құрылсыны шектен тыс қанықкан алюминийдің негізіндегі катты ерітіндісінің нанотүйіршіктерінен тұратыны</p> 

		3) жана емес (25-тен аз).	
6	Негізгі қорытындылардың негізділігі.	Барлық негізгі тұжырымдарға ғылыми дәлелдерге <u>негізделген</u> /негзделмен.	аныкталды; беткі қабаттың микрокаттылығы 700-800 МПа жетеді, ал үйкеліске төзімділігі таза алюминийге караганда 4-5 есе артатындығы дәлелденген.
7	Коргауға ұсынылған негізгі қагидаттар.	<p>Әрбір қагидат бойынша келесі сұраптарға жауап беру кажет:</p> <p>7.1. қагидат дәлелденді мә?</p> <p>1) <u>дәлелденді</u>;</p> <p>2) шамамен дәлелденді;</p> <p>3) шамамен дәлелденбейді;</p> <p>4) дәлелденбейді.</p> <p>7.2. Тривиалды ма?</p> <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p> <p>7.3. Жаңа ма?</p> <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p> <p>7.4. Қолдану деңгейі.</p> <p>1) тар;</p> <p>2) орташа;</p> <p>3) кең.</p> <p>7.5. Мақалада дәлелденген бе?</p> <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p>	<p>7.1 Коргауға ұсынылған негізгі нағызжелердің барлық позициясы тәжірибе жүзінде дәлелденді. Диссертациялық жұмыс аз көміртекті лекілденген болаттар мен алюминий қорытпаларынан жасалған мұнай-газ құрылышпары белшектерін термоциклды электролиттік-плазмалық өндөудің оптималь режимдерін анықтауга және өндөу технологиясын жасауға арналған зерттеулерінц нағызжелері берілген.</p> <p>7.2 Зерттелетін процестердің барлық табылған заңдылықтары мен ерекшелігі, өндөуге қатысты теория мен технология саласындағы қазіргі білімнің позициясынан қарастырылды.</p> <p>7.3 Коргауға ұсынылған нағызжелер жаңа. Бұрын диссертация тақырыбы бойынша мұндай зерттеу нағызжелері гылыми әдебиетте (жұмыс авторынан баска) кездеспейді.</p> <p>7.4 Коргауға ұсынылған нағызжелер тек Қазақстандаған емес, сонымен қатар шетелде АҚШ, Австралия, Канада, Қытай, Оңтүстік Африка елдерінде кең колемде колданыс табуы мүмкін..</p>

8	<p>Сенімділік принципі Берілетін дереккөздердің және ақпараттың сенімділігі</p>	<p>8.1.Әдістемені таңдау негізделген немесе әдістеме жеткілікті түрде егжей-тегжейлі сипатталған</p> <p>1) иә; 2) жок</p> <p>8.2.Диссертациялық жұмыстың нағылайшыларының заманауи әдістерін және компьютерлік технологияларды колдану, деректердің өндегішкілдіктерін және интерпретациялаудың әдістерін колдану арқылы алынды:</p> <p>1) иә; 2) жок</p> <p>8.3.Теориялық қорытындылар, модельдер, анықталған байланыстар мен заңдылықтар</p>	<p>Зерттеу әдістемесін таңдау пирометаллургиялық процестердің, атап айтқанда қазіргі кезде болшектің беткі қабатына жогары дөрежеде шоғырланған энергиямен әсер ету әдісі кен колданыс тапқан. Олардың ішінде экологиялық тұргыдан таза, ең тиімді, энергия үнемдеуші электролиттік-плазмалық өндегішкілдік (ЭПӨ) әдісі болып табылады. ЭПӨ кезінде жогары температуралық плазмада пайдасы болатын элементтердің иондық электр разрядының әсер етуі нағылайшыларда жұка беттік қабаттың фазалық құрамы мен құрылымында терең өзгерістер орын алады. Осының нағылайшыларда болшектердің үйкелік тәзімділігі мен каттылығы артала. Бұл әдістеме отініш берушиге зерттеулердің процестер туралы сенімді деректерді алуға, содан кейін жұмыс бойынша объективті қорытынды жасауда мүмкіндік береді.</p> <p>Жұмыста тәжірибелік зерттеудің сепімді әдістерімен катарап: зерттеу «МИМ-7», сандық фотокамералары бар «Sony» және «Axioscop-2MAT» оптикалық микроскоптарының комегімен жүргізілді. Қорытпа үлтілерінің микрокаттылығы МЕСТ 9450-76 стандартына сәйкес «ПМТ-3» кондырығысында анықталды. Ултінің электролиттік-плазмада өндегішкілдік беткі қабатының химиялық құрамы INCAEnergy фирмасы «OXFORD Instruments» энергодисперсті микроанализді қосымшасы бар JEOL (Жапония) растрлы электрондың микроскобында зерттелді.</p> <p>К.И.Сәтбаев атындағы ҚазҰТЗУ және «AlakolPlant» ЖШС мамандарының ұжымы</p> 
---	---	--	--

		<p>эксперименталды зерттеулермен дәлелденеді және расталады 1) иә;</p> <p>8.4. Маңызды мәліметтер накты және сенімдіғының әдебиеттерге сілтемелермен расталған/ішінәра расталған/расталмаган.</p> <p>8.5. Пайдаланылған әдебиеттер тізімі әдеби шолуға <u>жекелікті</u>/жеткіліксіз.</p>	<p>металл қорытпаларын өндіру және даяр бөлшектер мен бұйымдардың бетінде коргаушы ПЭО қабатын аудың өндірістік бөлімшелерін пайдалануга берді.</p> <p>Негізгі маңызды мәлімдемелер (соның ішінде автордың нағызындағы) ғылыми әдебиеттерге тиісті сілтемелермен расталады. Алайда, техникалық-экономикалық ақпарат тарауында әдеби дереккөздерге сілтемелер жоқ.</p> <p>Диссертацияга арналған әдебиет көздерінің тізімінде көптеген ғылыми жұмыс бар, оның ішінде 113 әдеби шолу үшін, бұл диссертация тақырыбы бойынша аналитикалық әдебиеттік шолуды жүргізуге жеткілікті.</p>
9	Практикалық құндылық принципі	<p>9.1. Диссертацияның теориялық маңызы бар.</p> <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p>	Диссертацияның теориялық және технологиялық мәні зор.
		<p>9.2. Диссертацияның практикалық маңызы бар және альянс нағызында практикалық қолдану мүмкіндігі жоғары.</p> <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p>	Диссертацияда келтірілген қолданбалы нағызында практикалық маңызы бар және альянс нағызында практикалық қолдану мүмкіндігі жоғары. <p>1) иә;</p> <p>2) жоқ.</p>
		<p>9.3. Практикалық ұсыныстар жаңа болып табылада?</p> <p>1) тольғымен жаңа;</p> <p>2) жартылай жаңа (25-75% жаңа);</p> <p>3) жаңа емес (25-тен аз).</p>	Практикалық ұсыныстар мен ұсыныстардың жаңашылдық дөрежесі айтартылған жаңа болып табылады, ойткени ұсынылып отырган технология өндіріс саласына қазіргі болаттың мұндай нанокұрылымды беткі қабатының каттылығы бастапқы мәннен екі есе, ал үйкеліске тезімділігі 3-4 есеге дейін арттыруға

			болатындығы дағелденген.
10	Жазу және дизайн сапасы	Академиялық жазбаның сапасы: 1) жогары; 2) орташа, 3) орташадан темен, 4) темен.	Диссертация жеткілікті жақсы, колжетімді, кәсіби техникалық стильде жазылған. Негізгі ережелер мен корытындылардың тұжырымы анық және бір мағыналы. Кейбір технологиялық үлгілердің қабылдауды жақсарту үшін кестелік материалдың бір болігін (29, 30, 31, 33, 35-кестелер) фигураладар түрінде көрсету керек болды.

Қортынды:

Кожа Еркіннің «Электролиттік- плазмалық өндіреу әдісінің көмегімен металл қорытпаларының бетінде керамикалық қорғаушы қабаттар алу» тақырыбындағы диссертациялық жұмысы толық көлемде орындалған. PhD дәрежесіндегі диссертациялық жұмыстарға қойылатын барлық талаптарға сәйкес келеді.

Материалтану саласындағы ғылыми және технологиялық шешімдері үшін Кожа Еркінге "6D071000 – Материалтану және жана материалдар технологиясы" мамандығы бойынша Философия докторы (PhD) дәрежесін беруге лайыкты.

«Л.Б. Гончаров атындағы
Қазах автомобиль-жол институты»
АЖФ деканы, техника ғылымдарының
кандидаты, доцент

Мурзахметова Ұ.А.

Мурзахметова Ұ.А. колын растаймын.
«ҚАЗАЖИ ҒЫЛЫМИ КЕҢЕСІНІҢ ХАТПЫСЫ»



Жанакова Р.К.